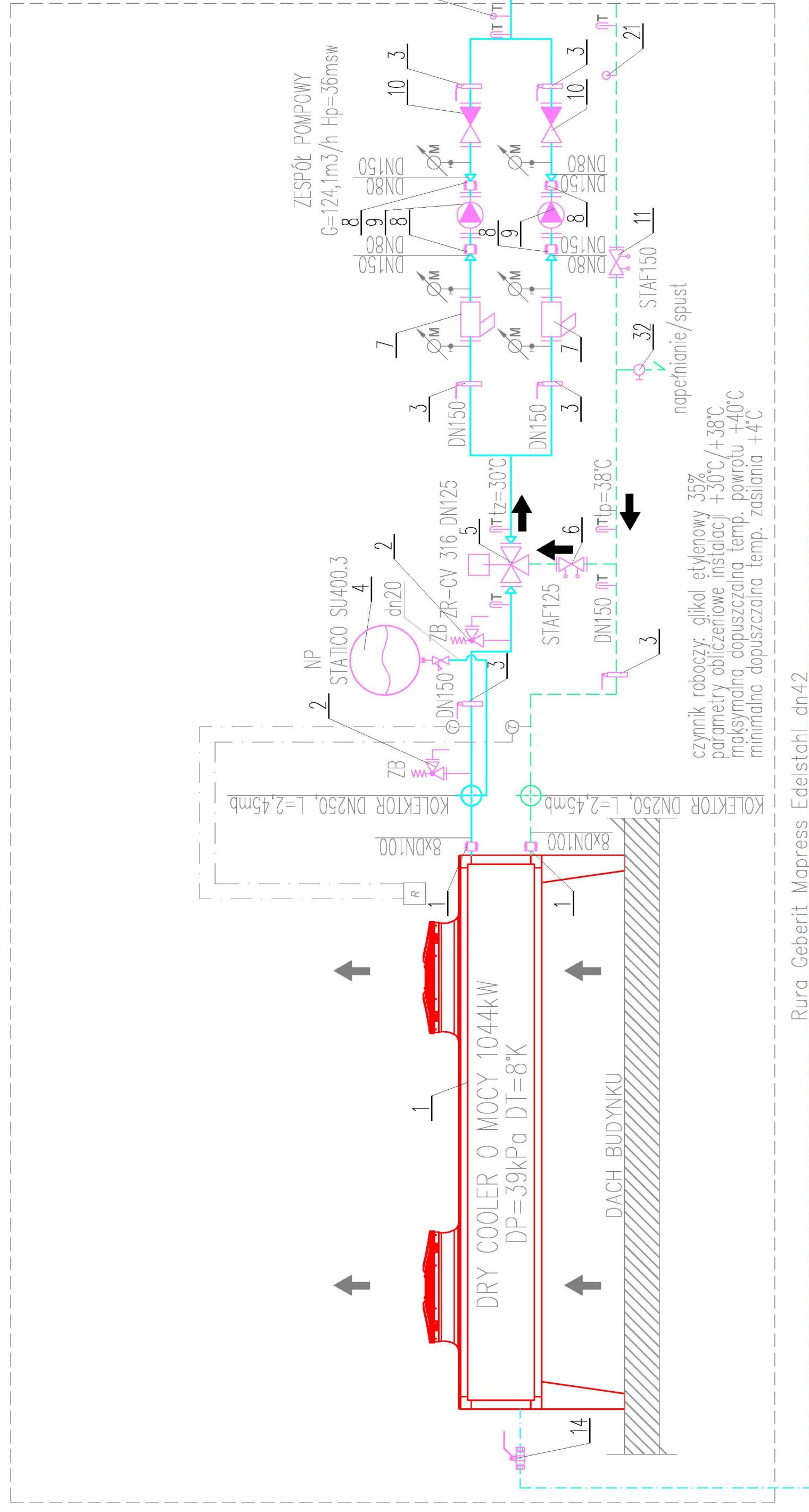


ZABUDOWA NA DACHU BUDYNKU

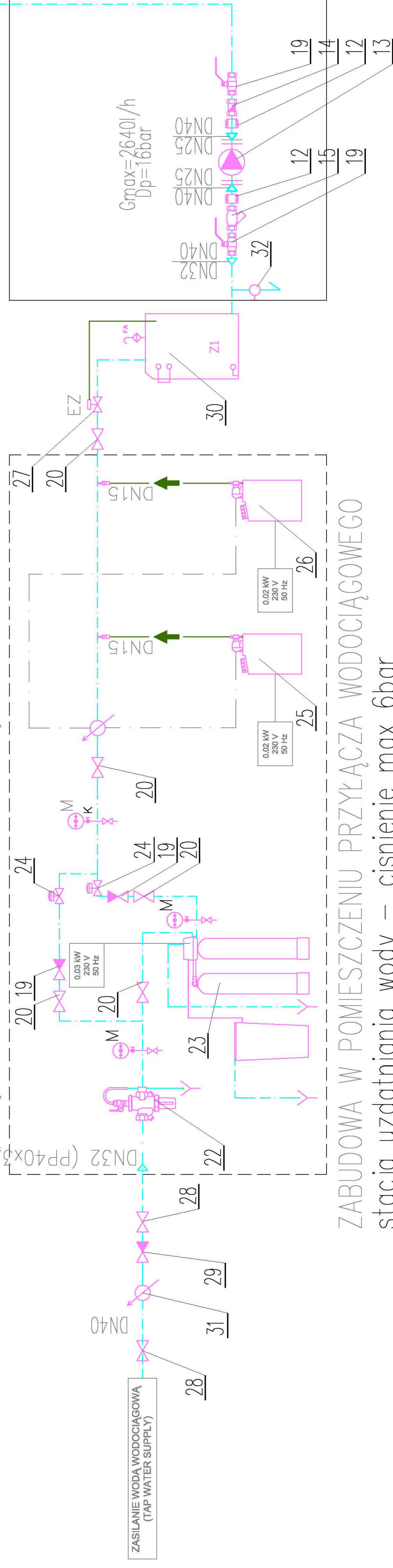


czynniki robocze: glikol etylenowy 35%
parametry obliczeniowe instalacji +30°C/+38°C
maksymalna dopuszczalna temp. powrotu +40°C
minimalna dopuszczalna temp. zasilania +4°C

napeřnianie/spust

Rura Geberit Mapress Edelstahl dn42

System uzdatniania wody przeznaczonej do zraszenia wymienników drycoolera z dozowaniem inhibitora korozji



stacja uzdatniania wody – ciśnienie max 6bar

woda uzdatniona- ciśnienie max 20bar

Oznaczenia do schematu systemu bezpośredniego chłodzenia klastra serwerów obliczeniowych.

Lp.	typ	firma	ilość	uwagi
1	Drycooler typu XXLDX 9168-5R E 16VENT 5R- Went. EC o mocy 1044,84kW, t _z /t _p =30/38°C, d _{elp} =39kPa, czynnik chłodniczy: glikol etylenowy 35%	LU-VE GROUP	1	m=4120kg, P=11,78kW, I=17,5A, I _{max} =38,4A, U=400V
2	Łącznik amortyzacyjny typu ZKB dn100	Socla	8	
3	Zawór bezpieczeństwa 1915 1/2" d=12mm,	SYR	1	potwarcia=3bar
4	Przepustnica odcinająca Socla Sylax dn150 z dźwignią ręczną	Socla	8	
5	Naczynie przeponowe STATICO SU400.3 wraz z kurkiem odcinającym DLV20	TA Hydronics	1	P _{wstępne} =0,8bar, p _{max} =2,5bar
6	Zawór trójdrogowy ZR-CV 316 DN125 Kvs=200 z siłownikiem TA-MC 1003/24; Siła = 10000 N; 24 VAC; 24 VDC	TA Hydronics	1	123m ³ /h, 39,7kPa
7	Ręczny zawór równoważący STAF dn125	TA Hydronics	1	113m ³ /h, 40kPa, n=5,76
8	Filtr siatkowy kołnierzowy SOCLA Y333 DN 150	Socla	2	
9	Łącznik amortyzacyjny typu ZKB dn80	Socla	4	
10	Pompa ETL 080-080-200 GG AA11D202202 BKSBI2 PDBM o G=124,1m ³ /h, H=36mH ₂ O,	KSB	2	m=230kg, P=22kW, I=47,3A, U=400V
11	Zawór zwrotny kołnierzowy SOCLA 402 DN 150	Socla	2	
12	Ręczny zawór równoważący STAF dn150	TA Hydronics	1	113m ³ /h, 7,59kPa, n=8
13	Zawór odcinający kulowy gwintowy SOCLA V3000 1"	Socla	2	
14	Zawór odcinający kulowy gwintowy SOCLA X2777 1 1/2"	Socla	4	
15	Łącznik amortyzacyjny typu ZKB dn40	Socla	2	
16	Pompa MovitecV F004/22-B1D13FS04025DW G=3m ³ /h, H=170mH ₂ O)	KSB	1	m=59kg, P=4kW, I=7,3A, U=400V
17	Zawór zwrotny gwintowy DN40	Socla	1	
18	Filtr siatkowy gwintowy DN 40	Socla	1	
19	Przepustnica odcinająca Socla Sylax dn65 z dźwignią ręczną	Socla	8	
20	Ręczny zawór równoważący STAFSG50	TA Hydronics	2	20m ³ /h, 100kPa, n=2,91
21	Zawór nadmiarowo-upustowy DAB50 DN40 130-250kPa	TA Hydronics	1	
22	Zawór zwrotny gwintowy dn32	Socla	3	
23	Zawór odcinający kulowy gwintowy dn32	Socla	5	
24	Filtr wstępny Epurion A-32-2	Epuro	1	
25	Zmiękcacz jonowymienny: urządzenie 2-kolumnowe + 1 zbiornik soli typ Epurotech 50/100 DF DUPLEX	Epuro	1	P=25W, U=230V
26	Epuromix dn32-3,5	Epuro	2	
27	Dozownik inhibicji korozji ESPEDOS GZW60-20	Epuro	1	P=19W, U=230V
28	Dozownik biocydu ESPEDOS GZ60-N	Epuro	1	P=19W, U=230V
29	Elektrozawór sterowany z pływaka w zbiorniku dn32	Socla	1	
30	Zawór odcinający kulowy gwintowany V3000 dn32	Socla	2	
31	Zawór zwrotny gwintowy SOCLA 601 DN32	Socla	1	

Pion zrzutu glikolu

G10

Słup 35x60

Słup 35x60

Podciąg 35x60

Przekłucie WM w stropie +4,66
425/25cm

Ciecz w obiegu:

- 1 / Woda
- 2 / 4-(2-Hydroxyethyl)-1-piperazineethanesulfonic acid)
- 3 / 5-Methyl-1H-benzotriazole
- 4 / Glikol etylenowy
- 5 / 1,2-benzisotiazol-3(2H)-one
- 6 / 2-metylo-2H-isotiazol-3-one

Miejsce na przyszłą rozbudowę systemu

2,5 in złącze kielichowe

2,5 in złącze kielichowe



2,5 in x4 FLANGE

2,5 in x4 FLANGE

Rezerwa

Ciecz w obiegu:
1 / Płyn nisko krzepnący - Glikol etylenowy 35%

Moduły iCDU pracują we wspólnej grupie-równolegle

RACK 01...15 - Szafy APOLLO f8000 rack
iCDU 1...3 - Szafy Apollo iCDU rack (IntelligentCoolingDistributionUnit)